



FORM 1200 HM

FORM 1200 NS

Formatrice di cartoni in grado di formare il cartone in modo completamente automatico sigillando le falde inferiori con incollatore Hot Melt Nordson o con nastro adesivo.

Costruzione meccanica semplice e robusta, completamente in acciaio inox AISI 304.

Massima rapidità nel cambio formato grazie a regolazioni tramite manovella su scale graduate.

Cases erecting machine for fully automatic case erection, sealing the bottom flaps with Nordson Hot Melt gluer or by adhesive tape.

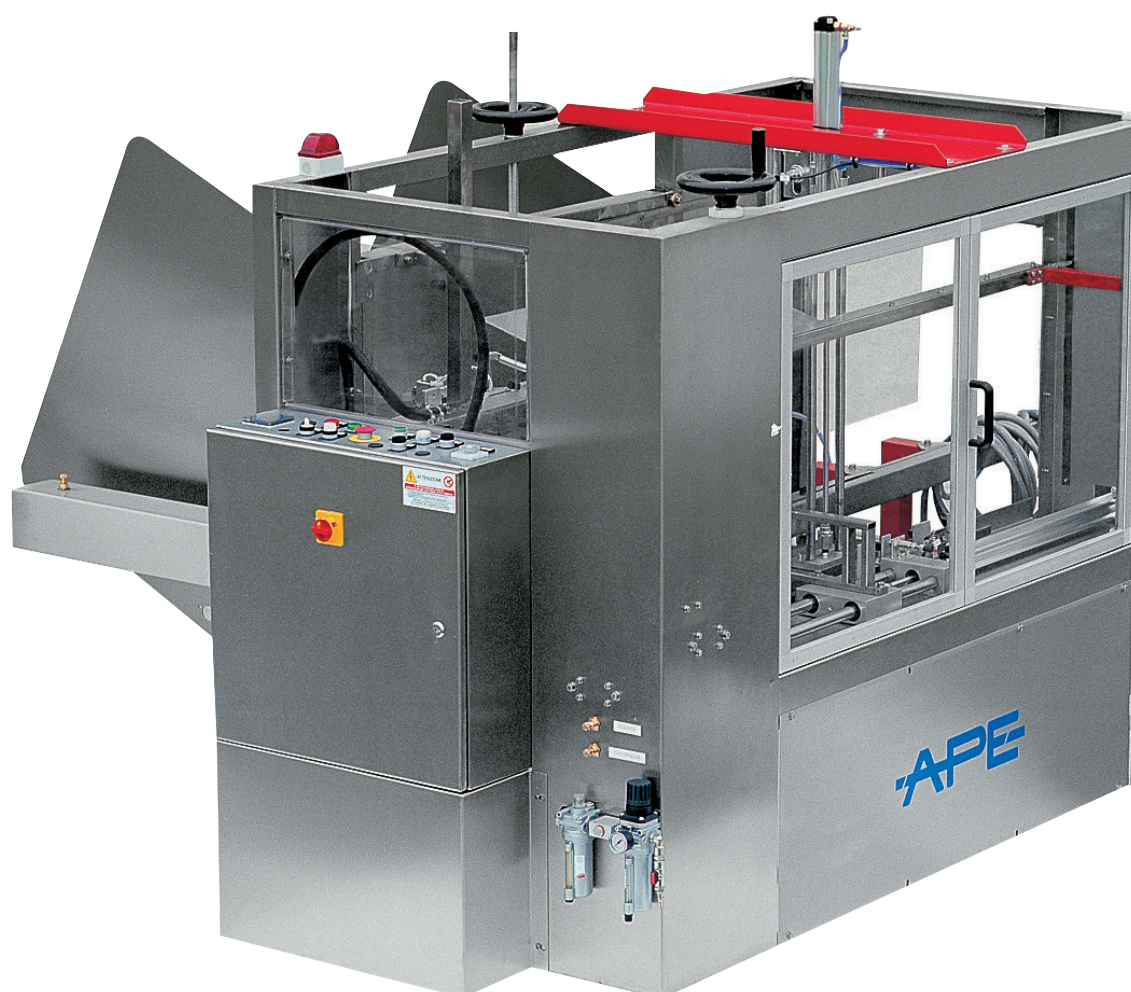
Simple and sturdy mechanical structure made entirely out of AISI 304 stainless steel.

Fast format changeover thanks to crank adjustments on graduated scales.

Formeuse de cartons pouvant former le carton d'une façon entièrement automatique, en scellant les rabats inférieurs moyennant le colleur Hot Melt Nordson ou avec du scotch.

Construction mécanique simple et robuste, entièrement en acier inoxydable AISI 304.

Rapidité maximale dans le changement de format, grâce aux réglages par manivelle sur des échelles graduées.





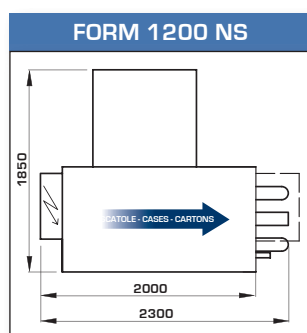
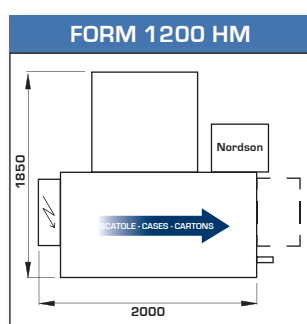
**Magazzino cartoni 75 pezzi**  
Case storage 75 pieces  
Magasin de cartons 75 pièces



**Cartone *élite* per stoccaggio bottiglie stese**  
*Élite* carton for lying storage  
Carton *élite* pour stockage couché



**Magazzino allungato fino a 160 cartoni**  
Extra storage up to 160 cases  
Magasin supplémentaire jusqu'à 160 cartons



## CARATTERISTICHE MACCHINA

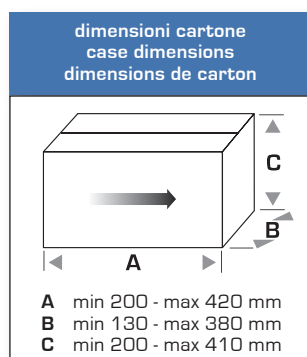
- Formacartoni per produzioni fino a 900 cartoni/h in versione a colla (HM) o a nastro adesivo (NS).
- Magazzino cartoni capacità 75 pezzi con possibilità di espansione fino a 160 cartoni (in funzione dello spessore).
- Segnalazione di mancanza cartoni nel magazzino.
- Unità di sigillatura delle falde inferiori con nastro adesivo per la versione a nastro (NS).
- Applicatore colla Nordson con pistola a 4 ugelli per la versione Hot Melt (HM).
- Predisposizione per l'utilizzo del cartone *élite* a doppia falda lunga. Questo cartone permette il riempimento verticale con incartonatrici tradizionali e il successivo stoccaggio in orizzontale. È caratterizzato da elevata resistenza al carico anche con bottiglie coniche, grazie alle doppia falda lunga.

## MACHINE CHARACTERISTICS

- Case erecting machine for output up to 900 case/h, two versions sealing by glue (HM) or by adhesive tape (NS).
- Case storage capacity 75 pieces with possibility of expansion up to 160 cases (depending on their thickness).
- Control that monitors the presence of cases in the storage.
- Sealing unit of case bottom flaps by adhesive tape (version NS).
- Nordson Hot Melt applicator with gun at 4 nozzles (version HM).
- Available on request, modifications to work *élite* carton with long double flaps. Bottles are placed inside *élite* case vertically by means of traditional machinery and then stocked lying. High resistance against load, even in case of conic-shaped bottles, thanks to the long double flaps.

## CARACTÉRISTIQUES MACHINE

- Formeuse de cartons pour cadence jusqu'à 900 cartons/h en deux versions à colle (HM) et scotch (NS).
- Magasin de 75 cartons avec possibilité d'expansion jusqu'à 160 pièces (en fonction du épaisseur).
- Signal de manque des cartons au magasin.
- Module pour tête enrubanneuse à fermer des pattes inférieures par ruban adhésif (version NS).
- Applicateur de la colle Hot Melt Nordson avec pistolet à 4 buses (version HM).
- Predisposition pour l'utilise de carton *élite* à double rabats longs. Les bouteilles sont insérées verticalement dans le carton *élite* avec encartonneuses traditionnelles et après stockées couchées. Haute résistance à la charge vertical, même avec bouteilles coniques, grâce aux double rabats longs.



| Versioni disponibili<br>Available versions<br>Versions disponibles | produzione<br>output<br>cadence | potenza installata<br>installed power<br>puissance installée | consumo aria a 6 atm<br>6 atm. air consumption<br>consom. d'air à 6 atm. | peso<br>weight<br>poids |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Form 1200 HM</b>                                                | 900 cph                         | 4 kW                                                         | 450 NI/i'                                                                | 620 kg                  |
| <b>Form 1200 NS</b>                                                | 900 cph                         | 1,2 kW                                                       | 450 NI/i'                                                                | 500 kg                  |

**FORM 1500 HM**

Formatrice di cartoni in grado di formare il cartone piatto in modo completamente automatico, sigillando le falde inferiori con incollatore Hot Melt Nordson. L'apertura del cartone avviene in orizzontale consentendone la perfetta squadratura. Macchina di elevate performance in termini di velocità e di ingombro molto contenuto, è dotata di magazzino cartoni ad alta autonomia con possibilità di espansione.

Case erecting machine for fully automatic case erection, seals the bottom flaps with Nordson Hot Melt gluer. The horizontal opening of the case allows a perfect square shape.

Machine which offers top performance in speed and a reduced overall size, is equipped with a high capacity case storage with possibility of expansion.

Formeuse de cartons pouvant former le carton d'une façon entièrement automatique, en scellant les rabats inférieurs moyennant le colleur Hot Melt Nordson. L'ouverture du carton est fait en horizontal pour obtenir un équerrage parfait.

Machine à vitesse élevée et dimensions très réduits elle est équipée de un magasin cartons à grand autonomie avec possibilité d'expansion.





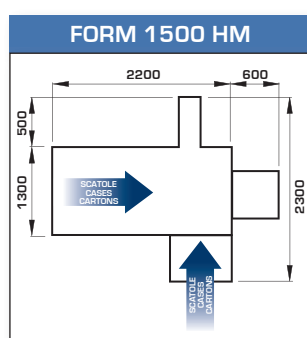
**Magazzino cartoni fino a 240 pezzi**  
Storage up to 240 cases  
Magasin de cartons jusqu'à 240 pièces



**Cartone *élite* per stoccaggio bottiglie stese**  
*Elite* carton for lying storage  
Carton *élite* pour stockage couché



**Formatura del cartone in orizzontale**  
Horizontal opening of the case  
Formage du carton en horizontal



## CARATTERISTICHE MACCHINA

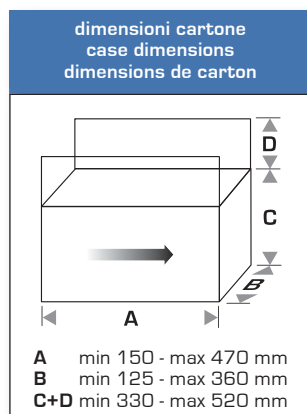
- Formacartoni per produzioni fino a 1500 cph.
- Formatura del cartone piatto in orizzontale per una perfetta squadratura.
- Incollatore Nordson con pistola a 4 ugelli e accensione programmabile prima dell'entrata in funzione della linea.
- Magazzino cartoni di 160-240 pezzi (in funzione dello spessore) con possibilità di ulteriore espansione.
- Predisposizione per l'utilizzo del cartone *élite* a doppia falda lunga. Questo cartone permette il riempimento verticale con incartatrici tradizionali e il successivo stoccaggio in orizzontale. È caratterizzato da elevata resistenza al carico anche con bottiglie coniche, grazie alle doppia falda lunga.
- Regolazioni montate su carrelli a movimentazione rapida.
- Principali movimentazioni motorizzate sincronizzate tra loro.
- Pannello operatore tipo Touch-screen di semplicissima consultazione.
- Ingombro molto contenuto.

## MACHINE CHARACTERISTICS

- Case erecting machine for output up to 1500 cph.
- Horizontal opening of the case which allows a perfect square shape.
- Nordson Hot Melt applicator with gun at 4 nozzles and programmable heating of glue before starting of bottling line working.
- Case storage capacity of 160-240 pieces (depending on their thickness) with possibility of expansion.
- Available on request, modifications to work *élite* carton with long double flaps. Bottles are placed inside *élite* case vertically by means of traditional machinery and then stocked lying. This case features high resistance against load, even in case of conic-shaped bottles, thanks to the long double flaps.
- Adjustments on trolleys for quick movement.
- Main drives are motorized and synchronized.
- Operator panel type touch-screen easy to use.
- Very limited overall dimensions.

## CARACTERISTIQUES MACHINE

- Formeuse de cartons pour cadence jusqu'à 1500 cph.
- Ouverture du carton en horizontal pour obtenir un équerrage parfait.
- Applicateur de la colle Hot Melt Nordson avec pistolet à 4 buses et programmeur de chauffage de la colle en avance sur la mise en marche de la ligne d'emouteillage.
- Magasin de 160-240 cartons (en fonction du épaisseur) avec possibilité d'expansion.
- Predisposition pour l'utilise de carton *élite* à double rabats longs. Les bouteilles sont insérées verticalement dans le carton *élite* avec encartonneuses traditionnelles et ils viennent, après, stockées couchées. Ce carton a haute résistance à la charge vertical, même avec bouteilles coniques, grâce aux double rabats longs.
- Réglages sur chariots pour une rapidité de mouvement.
- Principaux entraînements motorisés et synchronisés entre eux.
- Panneau opérateur type touch-screen de utilise simple.
- Dimensions très réduites.



| produzione<br>output<br>cadence | potenza installata<br>installed power<br>puissance installée | consumo aria a 6 atm<br>6 atm. air consumption<br>consom. d'air à 6 atm. | peso<br>weight<br>poids | assorbimento elettrico<br>electric absorption<br>absorption de courant |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 1500 cph                        | 6,5 kW                                                       | 400 NI/I'                                                                | 1300 kg                 | 22 A                                                                   |



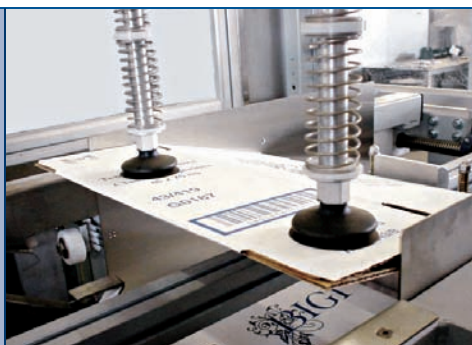
## FORM 2000 HM

Formacartoni ad alta velocità completamente automatica, apre il cartone in orizzontale e ne chiude le falde inferiori sigillandole con incollatore Hot Melt Nordson. Gli azionamenti meccanici comandati da camme e una elettronica collaudata la rendono affidabile e costituiscono garanzia di durata negli anni.

High speed case erecting machine for fully automatic case erection, opens the case in horizontal and seals the bottom flaps with Nordson Hot Melt gluer. The mechanical drives controlled by cams and time-tested electronics offer a concrete guarantee of reliability and long-term durability

Formeuse de cartons à grande vitesse pouvant former le carton en horizontal d'une façon entièrement automatique, en scellant les rabats inférieurs moyennant le colleur hot Melt Nordson. L'entraînements mécaniques commandés par des cammes et une électronique essayées sont le gage de fiabilité et d'une grande longévité.





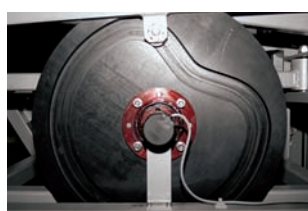
**Prelievo del cartone**  
Case pick-up  
Prélèvement du carton



**Apertura del cartone in orizzontale**  
Horizontal opening of the case  
Formage du carton en horizontal



**Chiusura falde inferiori con colla a caldo**  
Closing of the bottom flaps by hot glue  
Fermeture des rabats inférieurs avec colle à chaude



## CARATTERISTICHE MACCHINA

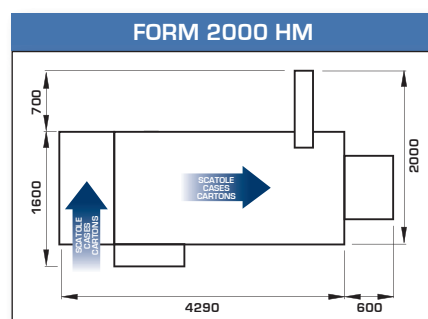
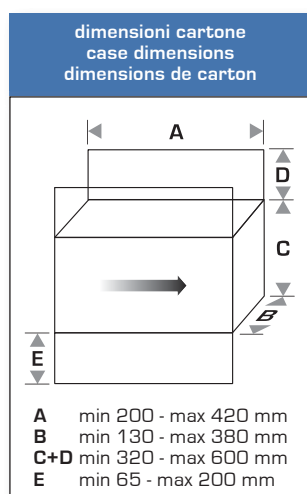
- Formacartoni ad alta velocità per produzioni fino a 2000 cph.
- Movimento continuo con sincronizzazione delle varie fasi di formatura per mezzo di azionamenti meccanici comandati da camme.
- Formatura del cartone piatto in orizzontale per una perfetta squadratura.
- Incollatore Nordson con pistola a 4 ugelli e accensione programmabile prima dell'entrata in funzione della linea.
- Magazzino di 300 cartoni caricabile senza interrompere il funzionamento della macchina, con possibilità di espansione ulteriore.
- Carrelli su vite consentono massima rapidità nella regolazione del formato.

## MACHINE CHARACTERISTICS

- High speed case erecting machine for output up to 2000 cph.
- Continuous movement with synchronization of the various phases of case erection by means of mechanical drives controlled by cams.
- Horizontal opening of the case which allows a perfect square shape.
- Nordson Hot Melt applicator with gun at 4 nozzles and programmable heating of glue before starting of bottling line working.
- 300 case storage which can be loaded during working cycle, with possibility of expansion.
- Trolleys on screw allow utmost quick format adjustment.

## CARACTERISTIQUES MACHINE

- Formeuse de cartons à grande vitesse pour cadence jusqu'à 2000 cph.
- Mouvement continu avec synchronisation des différentes phases de formage au moyen d'entraînements mécaniques commandés par des cammes.
- Ouverture du carton en horizontal pour obtenir un équerrage parfait.
- Applicateur de la colle Hot Melt Nordson avec pistolet à 4 buses et programmateur de chauffage de la colle en avance sur la mise en marche de la ligne d'embouteillage.
- Magasin de 300 cartons chargeable pendant le cycle de fonctionnement avec possibilité d'expansion.
- Les chariots sur vis permettent une rapidité maximale dans le réglage du format.



| produzione<br>output<br>cadence | potenza installata<br>installed power<br>puissance installée | consumo aria a 6 atm<br>6 atm. air consumption<br>consom. d'air à 6 atm. | peso<br>weight<br>poids | assorbimento elettrico<br>electric absorption<br>absorption de courant |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 2000 cph                        | 7 kW                                                         | 600 NI/l'                                                                | 1700 kg                 | 23 A                                                                   |