



CH 2000 HM

Chiudi cartoni completamente automatica per la sigillatura delle falde superiori con colla a caldo.

La macchina introduce il cartone nella zona di chiusura fermando quello successivo. È dotata di un sistema di traino a barre per l'avanzamento del cartone che ne consente la perfetta squadratura. Successivamente provvede a chiudere le falde corte, applicare la colla, chiudere le falde lunghe e sigillare con pressore a cartone fermo.

Fully automatic sealing machine provides to close case top flaps and to seal it with hot glue.

CH 2000 HM places the case into the sealing unit stopping the following one. It is equipped with an efficient case-drive system by means of bars, which maintains a perfect square shape of the case. Afterwards the machine closes the short flaps, applies glue, closes the long flaps and seals by means of a pressing device while the case is stopped.

Fermeuse de cartons entièrement automatique permet la fermeture des rabats supérieurs et leur scellement par colle à chaud.

La machine introduit le carton dans la zone de fermeture et arrête le suivant. Elle est équipée avec un système de entraînement des cartons à barres pour un parfait équarrissage du carton. Après la machine ferme les rabats courts, applique la colle, ferme les rabats longs et scelle le carton arrêté avec presseur.





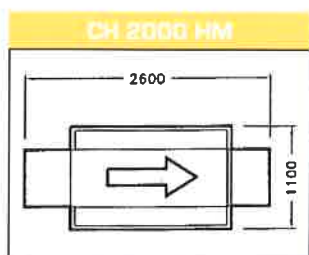
Traino cartoni "passo-passo" a barre
Bar-type "step-by-step" case conveyor
Entraînement des cartons "pas à pas" à barres



Sigillatura con pressore a cartone fermo
Sealing pressing device with the case stopped
Fermeture avec presseur de carton arrêté



Ribaltatore cartoni per stoccaggio bottiglie stese
Carton-turning conveyor for lying storage
Retourneur de cartons pour stockage couché



**CARATTERISTICHE
MACCHINA:**

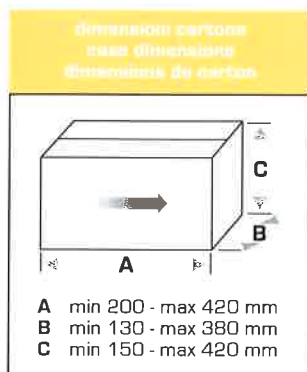
- Chiudicartoni automatica con produzione da 300 a 2000 cartoni/ora.
- Chiusura delle falde superiori a cartone fermo per mezzo di pressore.
- Incollatore Nordson con pistola a 4 ugelli e accensione programmabile prima dell'entrata in funzione della linea.
- Traino cartoni "passo-passo" a barre per una perfetta squadratura del cartone.
- Cambio formato rapido per mezzo di sponde autocentranti.
- Regolazione altezza motorizzata e dispositivo di sollevamento rapido della testata di chiusura.
- Predisposizione per l'utilizzo del cartone *élite* a doppia falda lunga. Questo cartone permette il riempimento verticale con incartonatrici tradizionali e il successivo stoccaggio in orizzontale. È caratterizzato da elevata resistenza al carico anche con bottiglie coniche, grazie alle doppie falde lunghe.
- Modulo supplementare per nastratura inferiore e superiore.

**MACHINE
CHARACTERISTICS:**

- Automatic top case sealing machine with outputs from 300 to 2000 cases/hour.
- Sealing of top flaps with the case stopped
- Nordson Hot Melt applicator with gun at 4 nozzles and programmable heating of glue before starting of bottling line working.
- Bar-type "step-by-step" case conveyor for a perfect case square shape.
- Quick format changeover thanks to self-centring side-rails.
- Motorized height adjustments and quick lifting device of the closing head.
- Available on request, modifications to work *élite* carton with long double flaps. Bottles are placed inside *élite* case vertically by means of traditional machinery and than stocked lying. This case features high resistance against load, even in case of conic-shaped bottles, thanks to the long double flaps.
- Additional module for bottom and top adhesive taping.

**CARACTÉRISTIQUES
MACHINE:**

- Fermeuse de carton automatique avec production de 300-2000 cartons/heure.
- Pendant la fermeture des rabats supérieurs le carton est arrêté.
- Applicateur de la colle Hot Melt Nordson avec pistolet à 4 buses et programmeur de chauffage de la colle en avance sur la mise en marche de la ligne d'embouteillage.
- Entraînement des cartons "pas à pas" à barres pour un parfait équarrissage du carton.
- Changement du format rapide moyennant volets autocentrants.
- Réglage de la hauteur motorisé et dispositif pour le relevage rapide de la tête de fermeture.
- Predisposition pour l'utilise de carton *élite* à double rabats longs. Les bouteilles sont insérées verticalement dans le carton *élite* avec encartonneuses traditionnelles et ils viennent, après, stockées couchées. Ce carton a haute résistance à la charge vertical, même avec bouteilles coniques, grâce aux double rabats longs.
- Module supplémentaire pour fermeture avec scotch dessous-dessus.



produzione output cadence	potenza installata installed power puissance installée	consumo aria a 5 atm 5 atm. air consumption consom. d'air à 5 atm.	peso weight poids	telmo frame structure
2000 cph	3,5 kW	95 NI/l'	590 kg	acciaio inox stainless steel acier inox