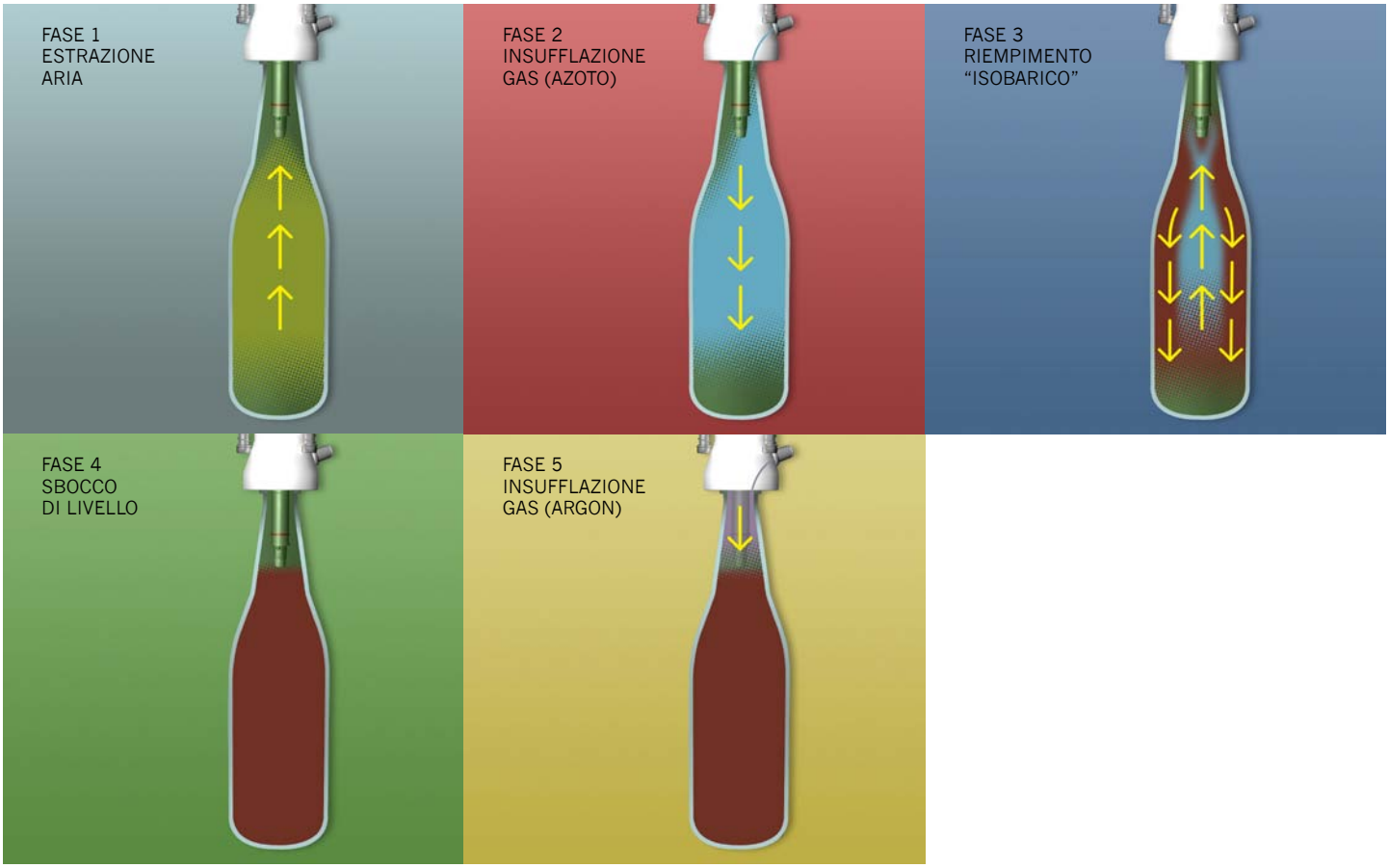
EASY LINE SYSTEM BEER AOX

Monoblocco di imbottigliamento Easy Line System Beer AOX. La macchina è stata concepita per poter essere utilizzata da una persona anche da una persona sola, che carica le bottiglie vuote sul nastro trasportatore da un lato e le preleva riempite e tappate dall'altro. Il monoblocco non necessita di lubrificazione in quanto le parti di contatto sono in materiale auto-lubrificante pertanto funzionante a "secco". La nostra azienda ha dedicato particolare attenzione all'uso di tecno-polimeri specifici per il settore alimentare che hanno evitato l'uso di bronzo come materiale anti-attrito. Il sistema Easy Line System abbatte i rumori generati dalle bottiglie durante il loro percorso all'interno del monoblocco.

Il **SISTEMA DI RIEMPIMENTO IN ASSENZA DI OSSIGENO ISOBARICO-**AOX si cerca di eliminare per quanto possibile l'aria all'interno della bottiglia. Con la macchina imbottigliatrice tipo AOX l'operazione di riempimento si svolge in cinque fasi distinte ma tutte durante una sola operazione e cioè da quando il rubinetto di riempimento si posa sul collo della bottiglia fino al suo distacco. Il sistema si prefigge anche di limitare il riflusso e conseguente sgocciolamento del liquido di riempimento, in modo da limitare la formazione di muffe all'interno dell'iniettore, andando a diminuire tempi e costi di pulizia del dispositivo e di manutenzione della macchina.

La **prima fase**, appunto, dopo che il rubinetto si è posato sulla bottiglia, è quella relativa allo svuotamento dell'aria presente in bottiglia tramite un sistema vacuum. La **seconda fase** è quella relativa all'insufflazione gas inerte (azoto) all'interno della bottiglia. La **terza fase** è relativa al riempimento della bottiglia con la birra in modo "isobarico", compensando la pressione presente in bottiglia con quella presente nel serbatoio della macchina anch'esso sotto pressione di gas inerte (azoto). La **quarta fase** è relativa allo sbocco di livello che avviene per mezzo del sistema vacuum collegato ad un serbatoio di recupero reflui. La **quinta** ed **ultima fase** è quella di insufflare nel collo bottiglia gas inerte (azoto o argon) prima di sollevare il rubinetto dalla bottiglia, argon che, più peso dell'aria, tenderà a rimanere meglio all'interno del collo bottiglia dopo che il rubinetto si è sollevato.



CARATTERISTICHE TECNICHE VERSIONE BASE

Produzione bottiglie ora con sistema AOX attivato	macchina a 2 ugelli fino a 260 bottiglie per ora da 750 ml
	macchina a 4 ugelli fino a 420 bottiglie per ora da 750 ml
Produzione bottiglie ora con sistema AOX disattivato (per gravità)	macchina a 2 ugelli fino a 500 bottiglie per ora da 750 ml
	macchina a 4 ugelli fino a 400 bottiglie per ora da 750 ml
Formati bottiglie	333 ml, 750 ml e 1500 ml, comunque tutte entro un'altezza compresa
	tra 220 mm e 390 mm, con un Ø massimo di 110 mm e con foro collo
	bottiglia di 17 mm
Tipologia tappo	corona Ø 26 e Ø 29 mm
Capacità vasca di contenimento	25 l circa
Peso complessivo	360 kg circa
Dimensioni	L 2100 mm circa, P 900 mm circa; H 2300 mm circa
Alimentazione elettrica	230 V - 50 Hz monofase
Alimentazione pneumatica	200 l/min (minimo), 6 bar, con aria essiccata, può necessitare una
	alimentazione maggiore in caso di installazione di attrezzature opzionali

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Attrezzatura formato bottiglia da 750 ml
- Formato tappo corona Ø 26 e Ø 29 con "bidule corto"
- Ugelli di riempimento (nr. 2) per bottiglie con foro collo bottiglia minimo garantito 17 mm
- Riempimento isobarico fino a 2.9 bar di pressione
- Tubo posizionatore tappi per tappi Ø 26 e Ø 29 con "bidule corto"
- Testina meccanica per chiusura tappi Ø 26 e Ø 29 con "bidule corto"
- Presa elettrica monofase per la gestione di una pompa esterna da dedicare al ripristino dei livelli, nella vasca di contenimento del monoblocco
- Sistema di STOP/START automatico, nel caso di livello basso di birra nella vasca di contenimento. Lo START è automatico qualora la vasca venga riempita sopra il livello minimo. Con tale sistema si evita di riempire inutilmente bottiglie che non sono a livello
- Sistema di livello della birra in bottiglia per aspirazione
- Sistema STOP/START automatico del nastro trasportatore di bottiglie quando queste sono alla fine del nastro. Il ciclo riparte non appena le bottiglie vengono prelevate. Con tale sistema si evita di far cadere nel vuoto le bottiglie, dando all'operatore la possibilità di gestire il lavoro in sicurezza
- Sistema di lavaggio degli ugelli di riempimento in ciclo C.I.P. (clean in place) eseguendo dei cicli di solo riempimento in bottiglie con l'uso di liquidi idonei antibatterici
- Quadro elettrico di comando IP65, in acciao inox (aisi 304), con Touch Screen
- Macchina dotata di ruote piroettanti con freno di stazionamento e di quattro piedini stabilizzatori

EASY LINE SYSTEM WINE AOX

OPTIONALS

- Incapsulatrice termica o meccanica con distributore di capsule a canna corta con sistema di registro altezza integrato (A)
- Sensore tappo bottiglia (B)
- Plateau capsule (C)
- Pick&place uscita (E)
- Pick&place entrata (F)
- Piano rotante di accumulo bottiglie (G)
- Platorelli di cambio formato bottiglia (I)
- Etichettatrice a 1 testa per etichette adesive fronte/retro da unica bobina per bottiglie cilindriche (M)
- Stampatore data e lotto (a trasferimento con tampone a inchiostro) (T)

Quinti persegue la politica di miglioramento continuo dei prodotti, si riserva pertanto di apportare modifiche tecniche, estetiche e dimensionali senza alcun preavviso.

QUINTI
BOTTLING MACHINES

52047 Marciano della Chiana AR
T. +39 0575 842129
F. +39 0575 842374
email: info@quintisrl.it