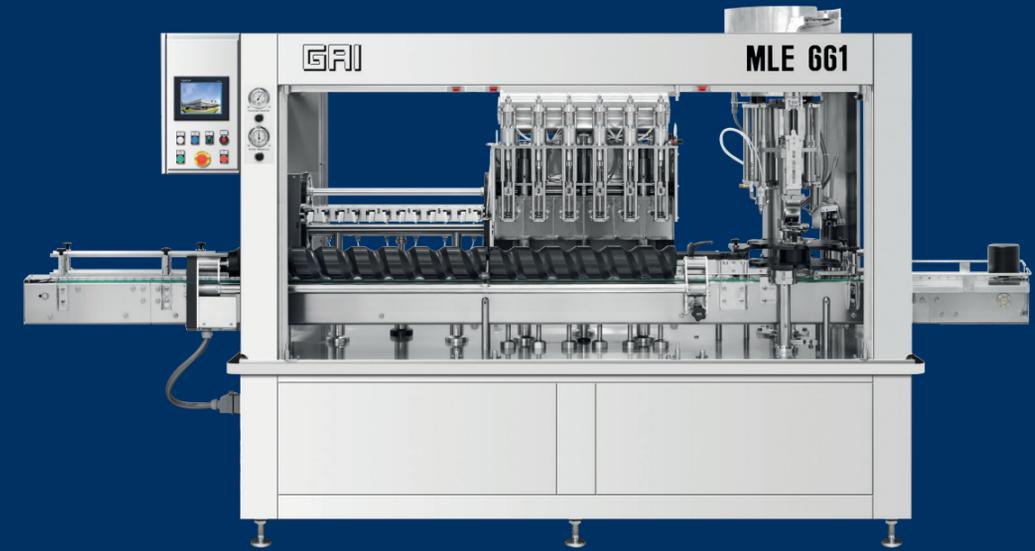
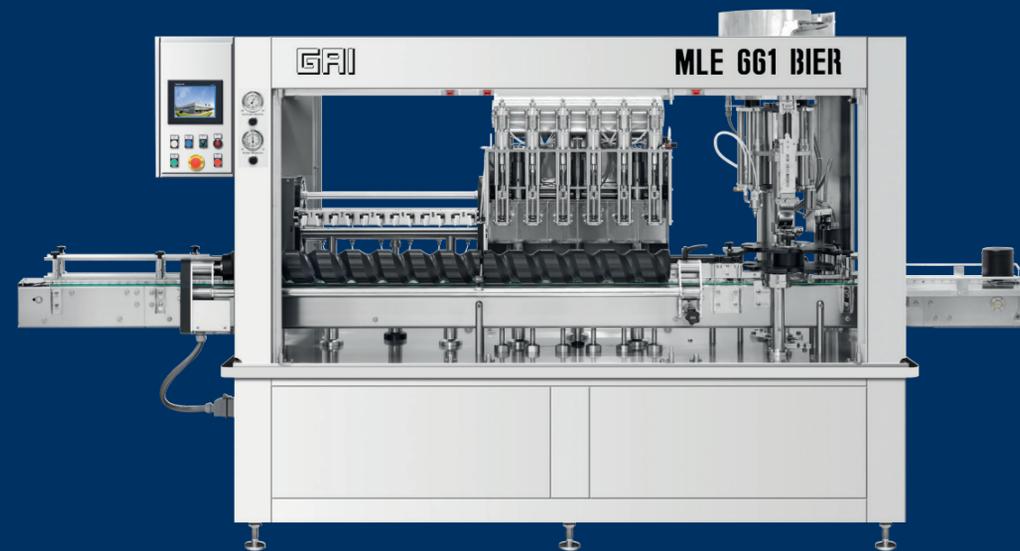


**MLE 4-4-1**  
**MLE 6-6-1**



**RIEMPIMENTO ELETTRICO-PNEUMATICO**  
*ELECTRO-PNEUMATIC FILLING*

**MLE 4-4-1**  
**MLE 6-6-1**

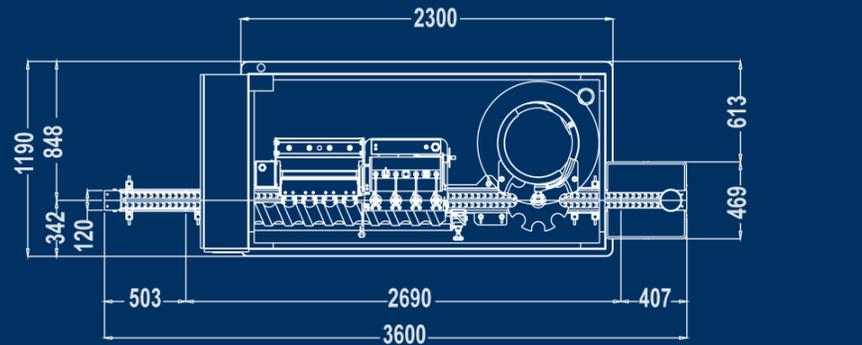


Paolo Marchisio

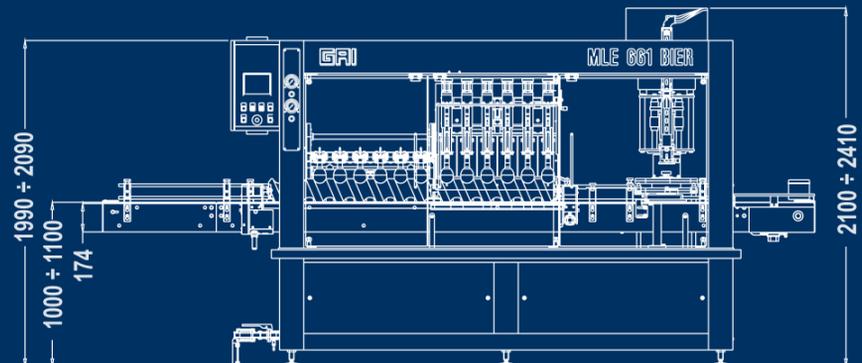
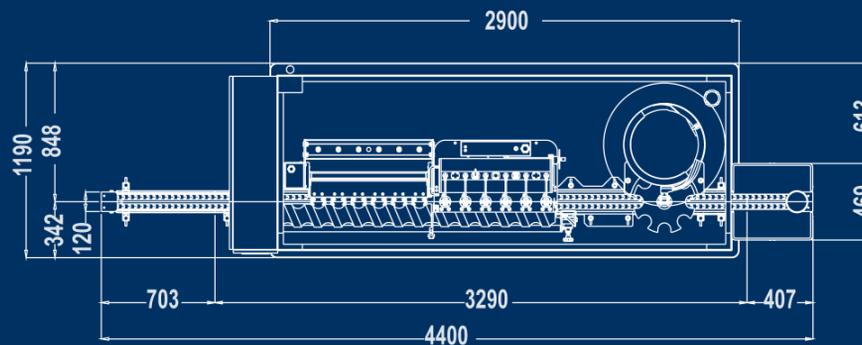
**GAI**  
MACCHINE IMBOTTIGLIATRICI

Fraz. Cappelli 33 b - 12040 Ceresole Alba (Cn) Italia  
Tel. +39 0172-574416 - Fax +39 0172-574088  
E-mail: gai@gai-it.com - Internet: www.gai-it.com

## MLE 4-4-1



## MLE 6-6-1



MODELLO - MODEL		4 - 4 - 1	6 - 6 - 1
Sciacquatrice Rinser	n	4	6
Riempitrice Filler	n	4	6
Contropressione Counterpressure	bar/psi	0÷8 / 0÷115	0÷8 / 0÷115
Produzione - Vino fermo Production - Still wine	lt/h	525	750
Produzione - Vino frizzante Production - Sparkling wine	lt/h	375	525
Produzione - Vino fermo Production - Still wine*	b/h	700	1.000
Produzione - Vino frizzante Production - Sparkling wine*	b/h	500	700
Produzione - Birra Production - Beer**	b/h	900	1.200
Peso Weight	kg	1.600	1.800
Potenza Power	kW	4	4

\* Riferito a bottiglie da 0,75 L - Referred to 0,75 L bottle format.  
\*\* Riferito a bottiglie da 0,33 L - Referred to 0,33 L bottle format.

DATI NON IMPEGNATIVI - NOT BINDING DATA



Monoblocco lineare automatico in acciaio inossidabile con sciacquatrice a 4 o 6 pinze, riempitrice a 4 o 6 rubinetti e torretta con capsulatura corona, vite o tappatura sughero. Sviluppato per imbottigliare prodotti di alta qualità con l'utilizzo della nuova valvola elettropneumatica UNICA brevettata nel 2013 e capace di lavorare con prodotti fermi e frizzanti senza compromessi.

Il design della valvola permette di ridurre al minimo l'ossigeno disciolto in bottiglia e ottimizzare la velocità di produzione. È inoltre possibile imbottigliare con velocità considerevoli anche con prodotti a temperature superiori dei 5 - 6°C.

L'accurata progettazione di ogni componente, la massima precisione nella produzione delle tubazioni e delle superfici a contatto con il prodotto, l'uso esteso della elettrolucidatura e il controllo separato di ogni circuito garantiscono la perfetta pulizia della macchina.

L'interfaccia intuitiva consente il controllo di tutti parametri di riempimento come la pressione e il vuoto, rendendo semplice la definizione del perfetto ciclo di riempimento per ogni prodotto.

Il monoblocco può essere equipaggiato con assistenza remota e web portal per la memorizzazione di tutti i parametri di produzione e di lavaggio.

L'esperienza di GAI nell'imbottigliamento e la più evoluta tecnologia sul mercato garantiscono il miglior risultato, alla massima velocità di produzione minimizzando i costi di manutenzione.

### Caratteristiche principali del monoblocco:

- Gestione tramite touch-screen a colori di 7,5"
- Regolazione elettrica delle altezze torrette
- Coclea universale
- Componenti principali autolubrificati
- Predisposta per teleassistenza

### Caratteristiche principali della torretta riempitrice:

- Regolazione centralizzata dei livelli (25mm - 100mm)
- Controllo della pressione da PLC
- Controllo presenza bottiglia prima dell'inizio ciclo
- Ciclo di riempimento gestito con fasi a tempo
- Memorizzazione dei cicli di riempimento e di lavaggio
- Numero di deareazioni e grado di vuoto in bottiglia gestiti da pannello
- Autolivello
- False bottiglie per sterilizzazione
- Predisposta per lavaggio con sistema automatico CIP

### Caratteristiche principali sciacquatrice:

- Penetrazione ugello di 70mm all'interno del collo bottiglia
- Iniezione attivata solo in presenza della bottiglia
- Pinze flottanti universali
- Falsa bottiglia per sterilizzazione



a	22÷30
b	38÷55
b optional	33÷58
di	18÷20
h	25÷100
D	60÷115
H	180÷400

Linear fully-automatic bottling machine in stainless steel with 4 or 6 nozzles of rinsing, 4 or 6 nozzles of filling and single head for crowning, corking or corking.

The machine has been designed to bottle high quality products using the new electro-pneumatic filling valve UNICA patented in 2013 and able to work with still and sparkling products without compromises.

The filling valve design allows to reduce the total packaged oxygen in the bottle and optimize the speed production. Furthermore it is possible to work with a considerable speed even if the product temperature is higher than 5 - 6°C (41 - 43F).

Meticulous attention in design of each component, strict procedures in surfaces and pipes manufacturing, significant use of electro-polished stainless steel and separate control management of each filling circuit guarantee a perfect cleaning.

The user-friendly HMI allows to check all parameters during the filling cycle such as pressure, vacuum degree into the bottle making really simple to set up the perfect filling cycle for each product.

The machine can be equipped with remote service assistance and web portal where is possible to register and storage information concerning filling and cleaning cycles.

GAI experience in bottling monoblocks and the state-of-the-art technology on the market guarantee the best result at the maximum speed with the lowest annual maintenance cost.

### Monoblock main features:

- Controlled through colour touch-screen 7,5"
- Electrical height adjustment for all turrets
- Universal bottle infeed screw
- Main parts with autolubricating system
- Configured for remote service

### Filler main features:

- Centralized filling level control (25mm - 100mm)
- Pressure tank controlled through PLC
- Bottle presence detector
- Filling cycle managed in time
- Able to save filling recipe and washing cycles
- Number of deaerations and vacuum degree in bottle managed from the touch screen panel
- Self-levelling
- Dummies bottles for sterilization
- Configured to be integrated with CIP system

### Rinser main features:

- The rinsing nozzle enters into the bottle neck for 70 mm.
- The injection occurs only in bottle presence
- Universal floating jaws
- Dummy bottle for sterilization



a	26,5÷29,5
b	6
di	18÷20
h	25÷100
D	60÷115
H	170÷400